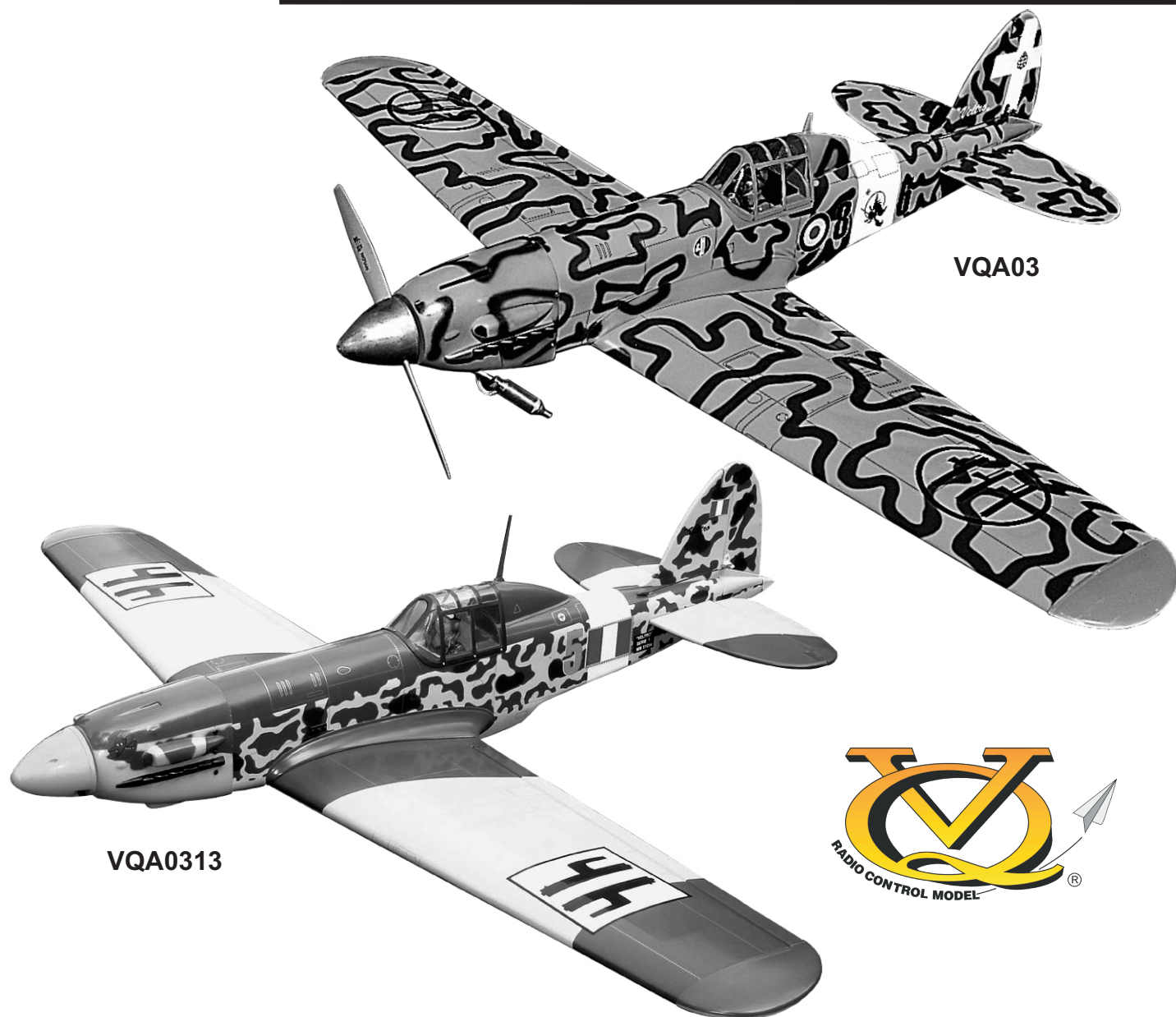


45 Class
(2 tempi)

70 Class
(4 tempi)

MACCHI M.C.205

LIBRETTO D'ISTRUZIONI



VQA03

VQA0313



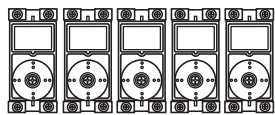
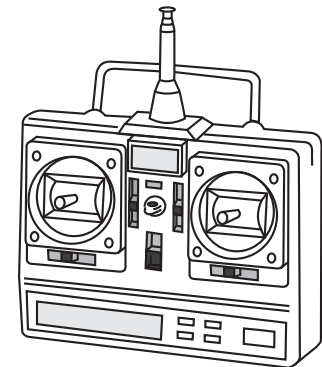
Apertura alare : 62.2" - 1579mm

Motori a combustione interna: 2T 0.46 c.i
4T 0.52-0.70 c.i

Motore elettrico: KV RPM/V 720-900

ATTENZIONE: Questo aeromodello non è un giocattolo. Se modificato e/o pilotato senza la necessaria esperienza e cura può provocare seri danni alle persone e/o alle cose.
Volare l'aeromodello solo in aree appositamente dedicate (campi di volo).
Non volare MAI in aree chiuse e/o coperte ed in presenza di ostacoli.

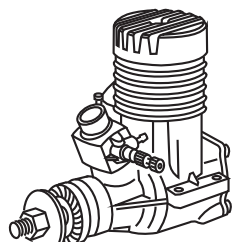
ACCESSORI NECESSARI (da acquistare separatamente)



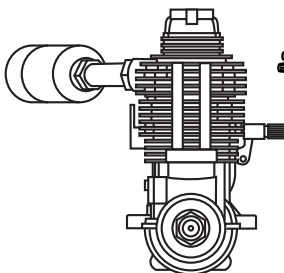
Radio a 5 canali (min)
Min. 5 servi (1xMotore,
2xAlettoni; 1xDirezionale;
1xProfondità)



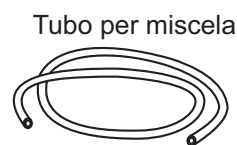
11x6 for .46 - motore a 2 Tempi
12x7 for .70 - motore a 4 Tempi
13x6 - Motore elettrico



2T .46 ci

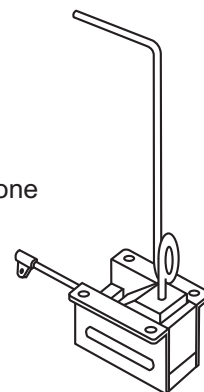
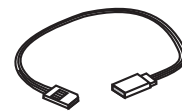


4T .52-.70 ci



Tubo per miscela

Prolunga per servo alettone
e servo retrattile



Carrello retrattile
VQAR04 (opz.)

N. 2 connettori



1 Servo per
carrello retr.

Motore elettrico
RPM/V 720-900
80A / LiPo 4500 mAh (4-5)S

COLLE (da acquistare separatamente)



SILICON

Silicone frenafiletto

Cianacrilato



CA



EPOXY A



EPOXY B

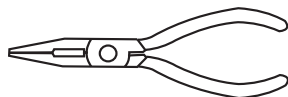
Colla epossidica (5 minuti)
Colla epossidica (30 minuti)

UTENSILI (da acquistare separatamente)

Taglierina



Pinze



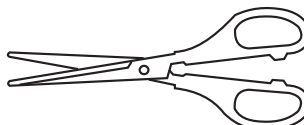
Tampone



Cacciavite



Cesoie



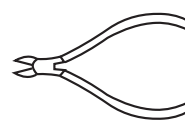
Brugola



Awl



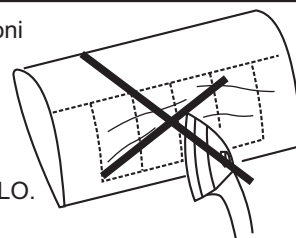
Pinza per fili



Nastro da carrozziere - Righello - Penna o matita - Trapano, set di punte


Il film di copertura del modello potrebbe presentare delle grinze a causa delle variazioni di temperatura. Questo non è un difetto. Per rimuovere le grinze utilizzare un fon applicando calore nelle zone interessate. Iniziare a bassa temperatura. Aumentare la temperatura se necessario. Attenzione: una temperatura eccessiva potrebbe danneggiare il film.

NON USARE ALCOOL PURO O DILUENTI PURI PER PULIRE IL VOSTRO MODELLO.
Usare detergente per vetri o kerosene





Non usare il ferro caldo sulle superfici.
Usare il ferro caldo solo negli angoli.


Simboli impiegati in questo libretto d'istruzioni:


 Eeguire fori utilizzando la punta consigliata (in questo es.: 1.5 mm Ø)


 **!** Attenzione


 Rimuovere il film con cura

 Controllare durante l'assemblaggio che le parti si muovano liberamente senza sforzo

 Usare epossidica

 Usare cianacrilato

 Assemblare lato destro e sinistro

 Non incluso nel kit

Leggere tutto il libretto prima di iniziare l'assemblaggio

TABELLA DI CONVERSIONE

1.0mm = 3/64"	3.0mm = 1/8"	10mm = 13/32"	25mm = 1"
1.5mm = 1/16"	4.0mm = 5/32"	12mm = 15/32"	30mm = 1-3/16"
2.0mm = 5/64"	5.0mm = 13/64"	15mm = 19/32"	45mm = 1-51/64"
2.5mm = 3/32"	6.0mm = 15/64"	20mm = 51/64"	

1- Installazione carrelli retrattili

Installare una clip in ciascuna asta di comando
 Testare l'asta di comando del carrello nell'ala.
 Collegare l'asta alla leva del carrello retrattile e testare
 il posizionamento del carrello nell'ala.

Spingere e tirare l'asta a mano assicurandosi che la
 corsa sia adatta per aprire e chiudere il carrello.

Dopo aver controllato il corretto funzionamento del retrattile
 e del servo, fissare il carrello all'ala con quattro viti 3x12mm

L/R

Clip in acciaio



Asta comando carrello retrattile

VISTA DAL BASSO

Viti 3x20mm
 (non include)

VQ AR04

2mm

2- Servo Alettoni

VISTA DAL BASSO

Prolunga servo alettone

Squadretta in plastica



Viti 2x20mm

4

40mm
 15mm

Servo alettone

2mm

3- Giunzione dell'ala

Usare epossidica



VISTA DALL'ALTO

! Un incollaggio eseguito male può
 comportare la distruzione del modello

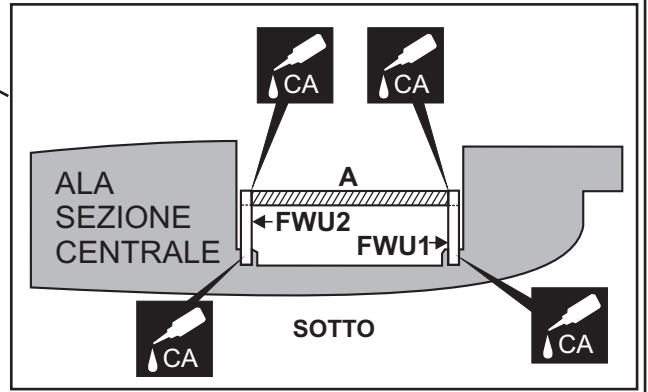
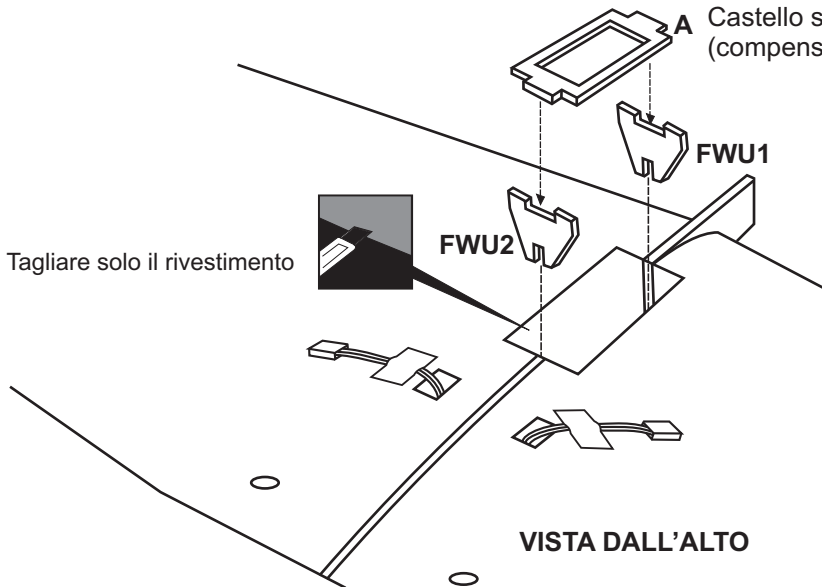
A B

Mezzeria

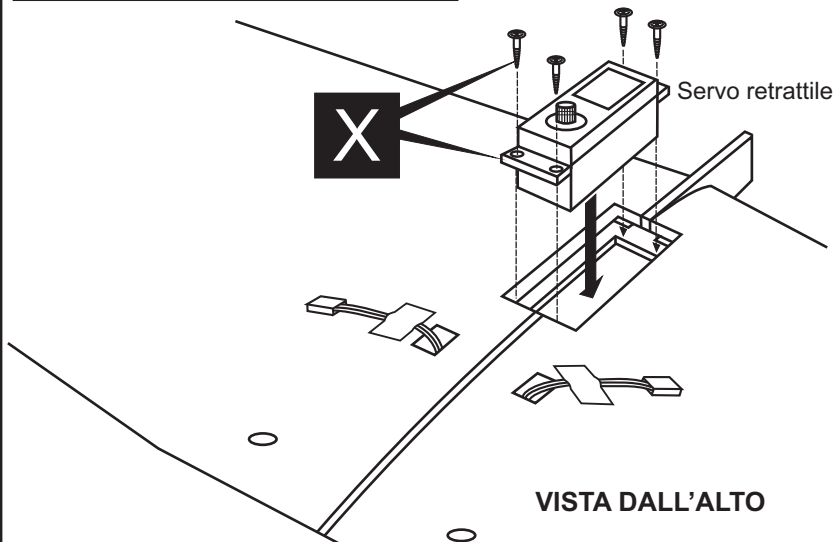
- 1- Segnare la mezzeria della baionetta
- 2- Testare la baionetta in una semi-ala.
 Dovrebbe inserirsi senza eccessivo sforzo
 fino alla mezzeria della baionetta stessa.
- 3- Far scorrere l'altra semi-ala nella baionetta fino a quando le due
 semi-ali si incontrano. Se dovete applicare uno sforzo eccessivo
 potrebbe essere necessario levigare leggermente la baionetta con carta abrasiva.
- 4- Verificare il corretto angolo di diedro.
- 5- Preparare dell'epossidica 30 min. ed applicare una generosa quantità all'interno
 di una sede alare della baionetta.
- 6- Applicare colla epossidica su una metà della baionetta. Posizionare il lato della baionetta
 con colla nella sede alare dove avete applicato la colla in precedenza. Inserire la baionetta
 fino alla mezzeria. Prestate attenzione all'angolo di diedro (rispetto al piano orizzontale le semi-ali devono risultare rivolte verso l'alto).
- 7- Ripetere quanto sopra sulla seconda semi-ala.
- 8- Avvicinare le due semi-ali con attenzione fino a che risultino perfettamente unite ed allineate. Premere con decisione
 le semi-ali l'una contro l'altra in modo da far uscire l'eccesso di colla. Pulire la colla in eccesso un panno e pulitore per vetri.

AVVERTENZA: Per favore non pulire l'eccesso di colla con solventi o alcool puro, usare esclusivamente kerosene o petrolio bianco per evitare di danneggiare il colore del rivestimento.

4- Installazione servo carrelli retrattili



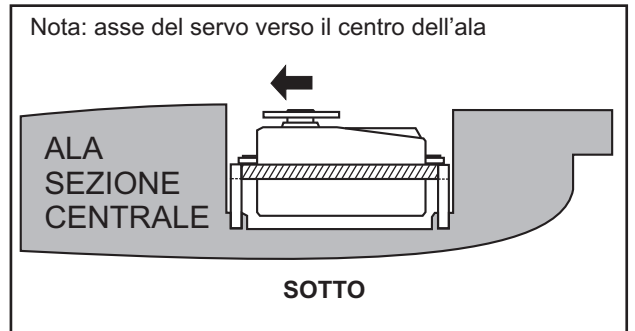
5- Servo carrelli retrattili



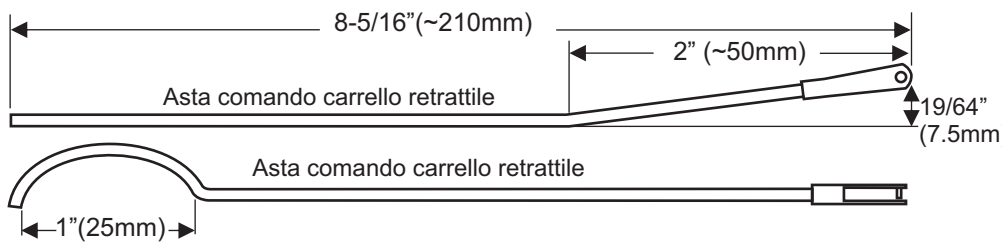
Assicurarsi di aggiustare le corsa in modo che il carrello si blocchi in posizione «esteso» ed in posizione «retrato»

Dopo aver controllato che i carrelli retrattili lavorino bene con il servo, fissare i retrattili all'ala con le viti.

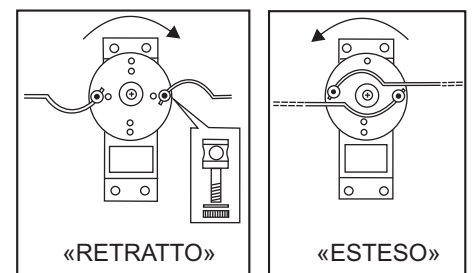
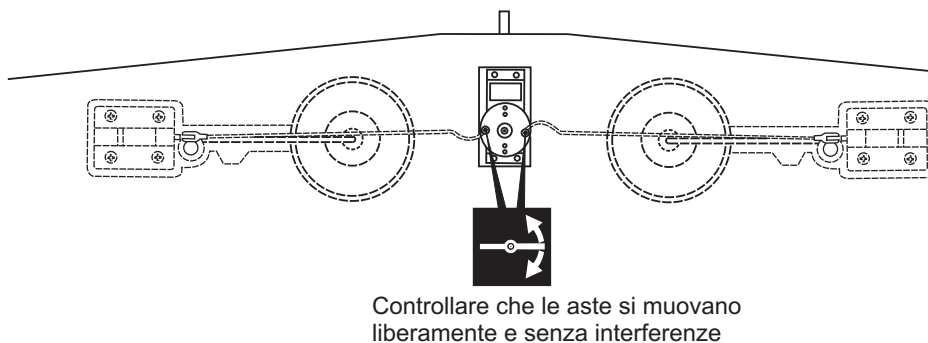
Nota: asse del servo verso il centro dell'ala



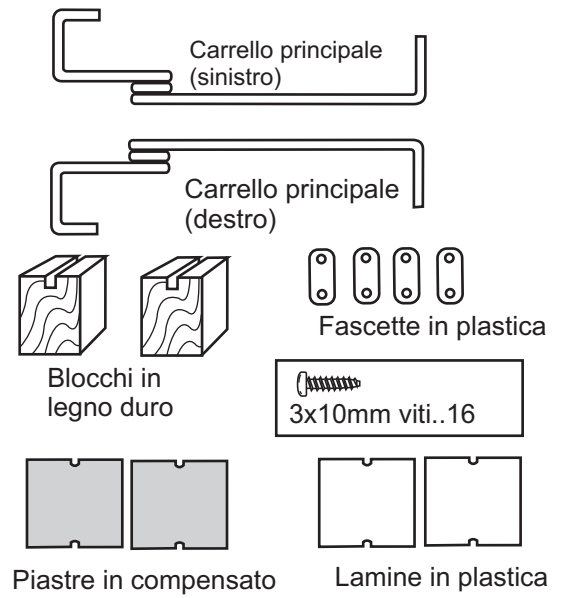
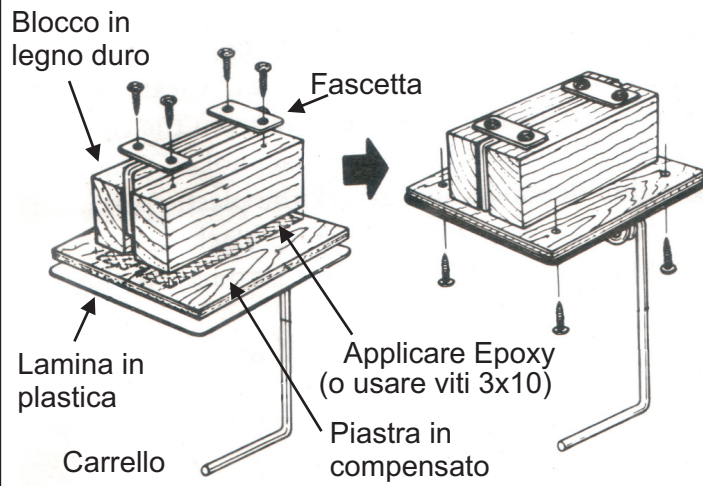
6- Carrelli retrattili - Collegamenti



Collegare l'asta di comando alla squadretta del servo. Con il servo ed il carrello in posizione «esteso», segnare il punto in cui ciascuna asta dovrà essere collegata alla squadretta del servo. Un pezzo di nastro adesivo andrà bene allo scopo. Tagliare a misure le aste di comando.

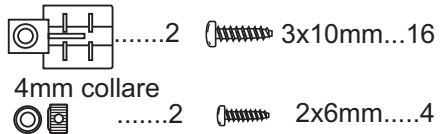
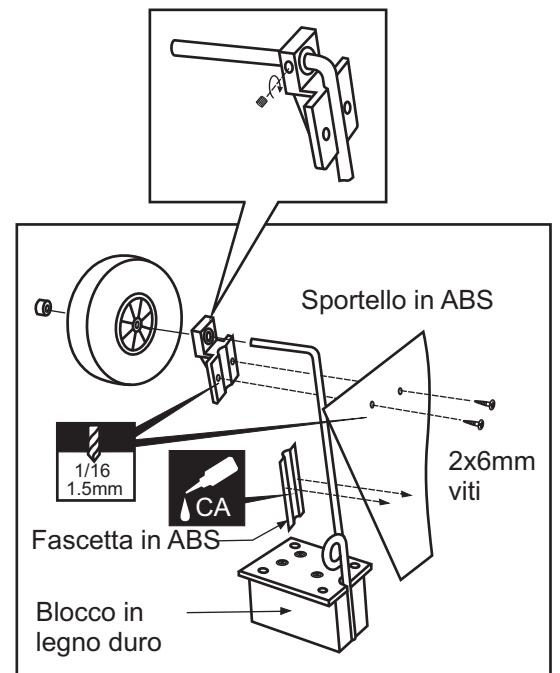
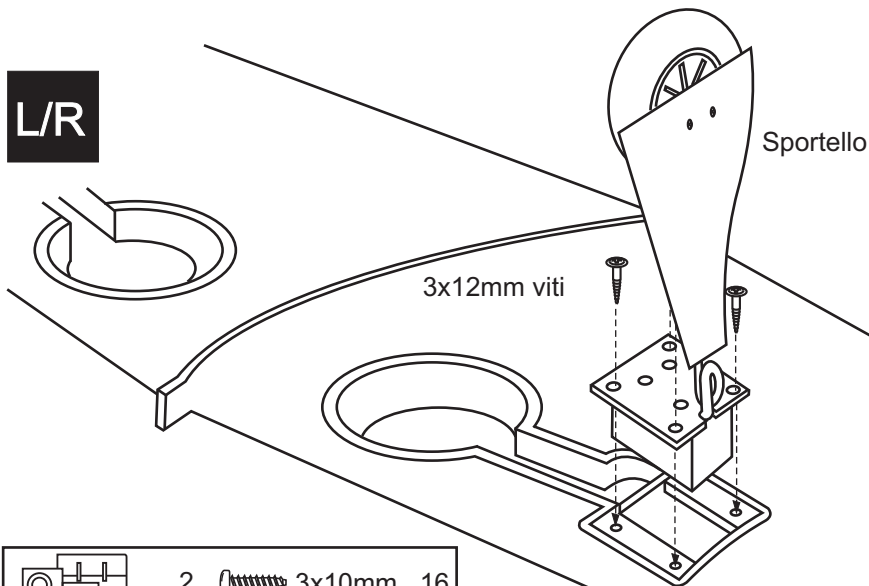


6- Carrelli fissi

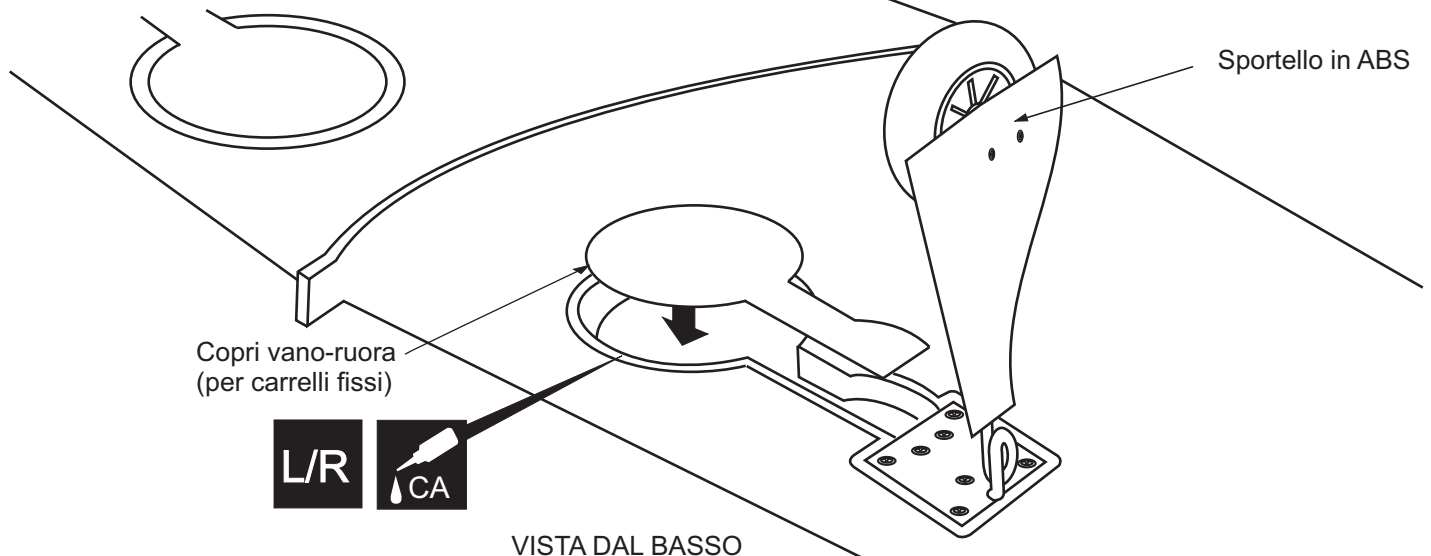


7- Installazione dei carrelli fissi

L/R

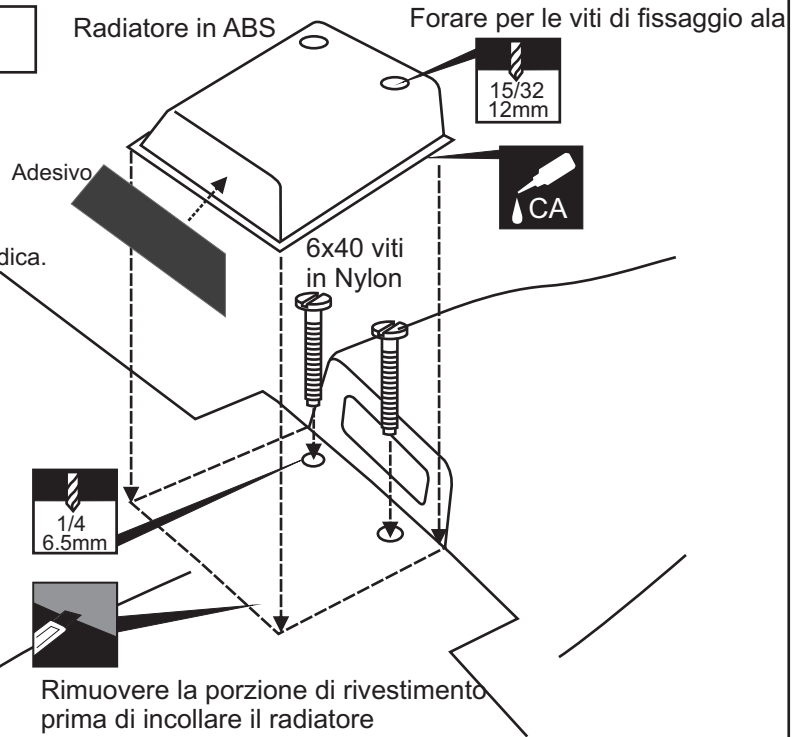
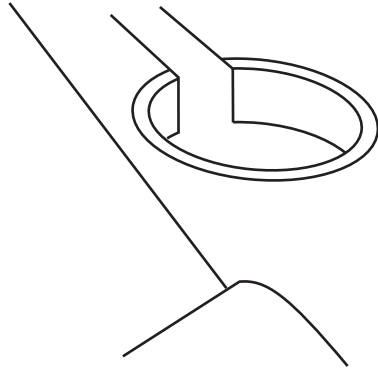


8- Copri vano-ruota

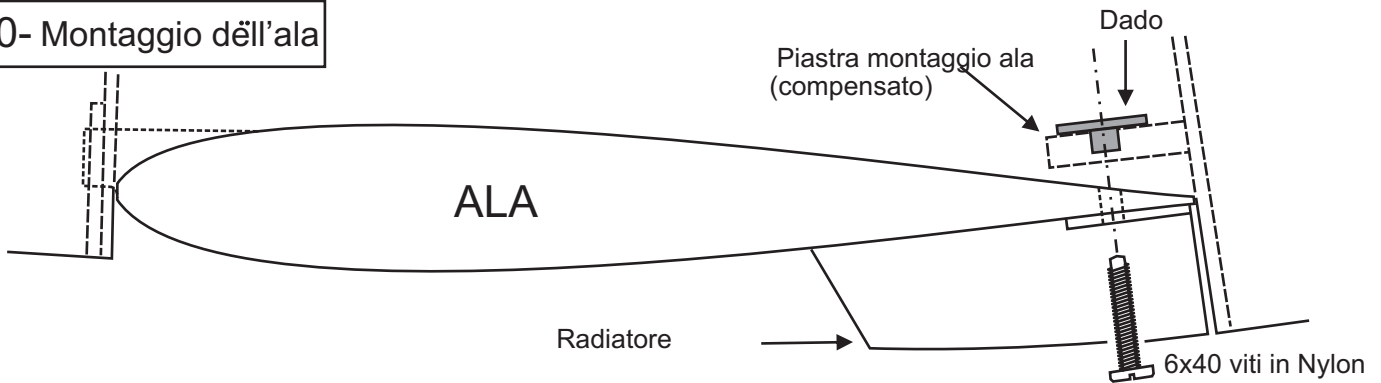


9- Installazione del radiatore

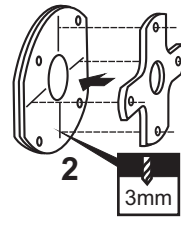
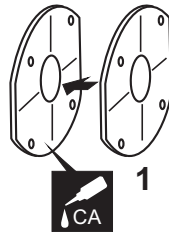
- 1-Usando la presa d'aria in ABS come maschera, tracciare con una penna il perimetro del radiatore nell'area di incollaggio.
- 2-Tagliare il rivestimento lungo il perimetro tracciato con una taglierina affilata. Non incidere il legno sottostante.
- 3-Posizione il radiatore in ABS ed incollarlo con CA o epossidica.



10- Montaggio dell'ala



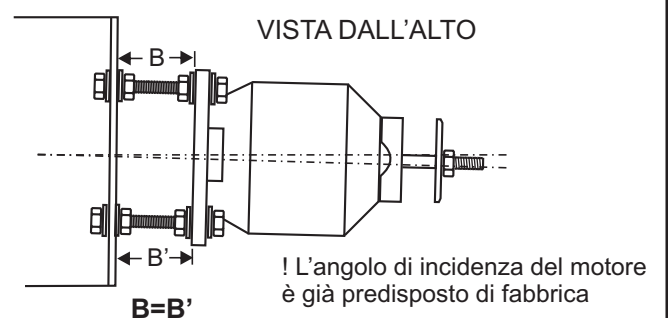
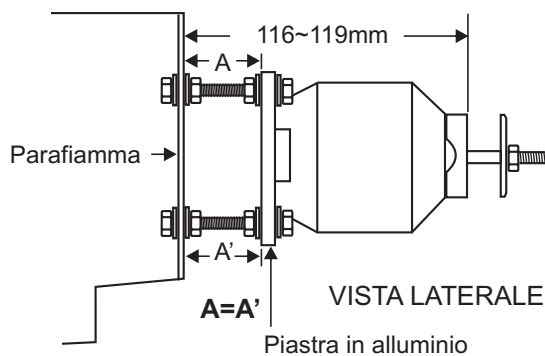
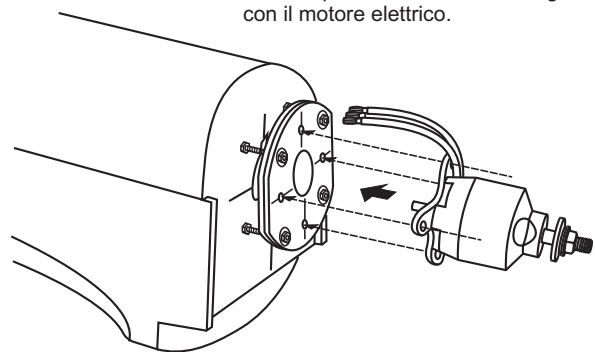
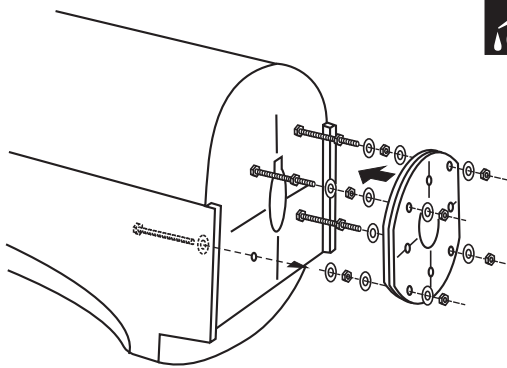
11- Motore elettrico



Usando la piastra di montaggio in Alluminio come maschera, segnare nella piastra di montaggio in compensato la posizione dei quattro fori (2). La piastra di montaggio è composta da due pezzi incollati.

Rimuovere la piastra in Alluminio ed eseguire i quattro fori 1/8" (3mm) sulla piastra di montaggio

Nota: la piastra in Alluminio è in genere fornita con il motore elettrico.



12- Castello motore

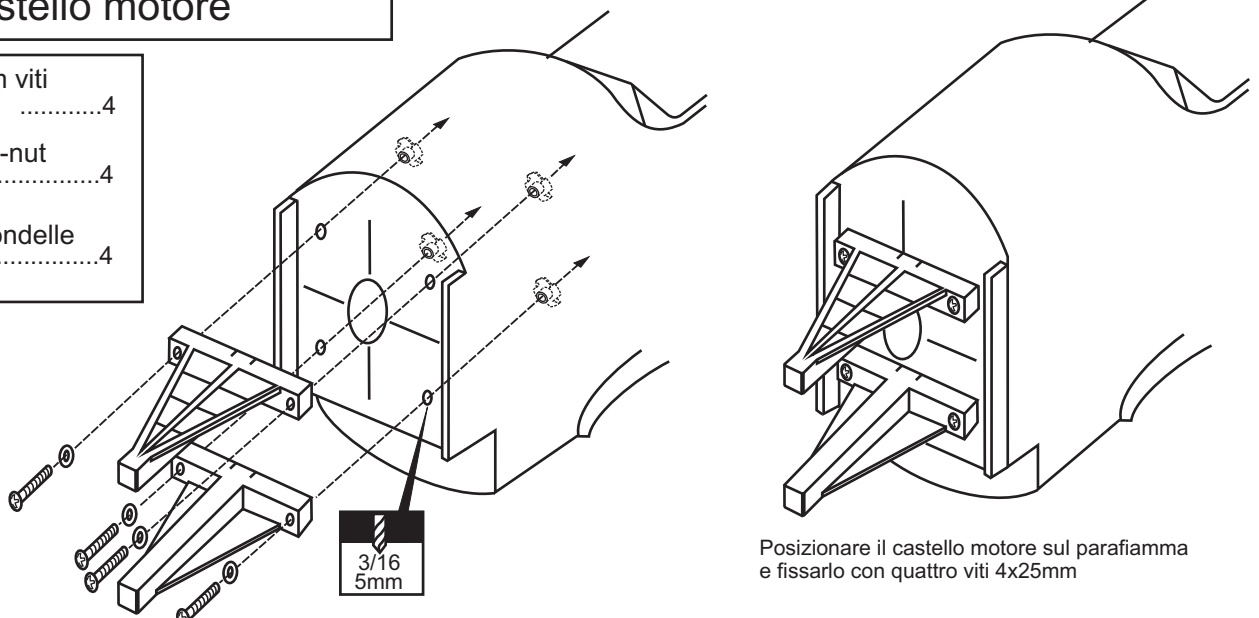
4x15mm viti



Blind-nut



4mm rondelle



Posizionare il castello motore sul paraflamma e fissarlo con quattro viti 4x25mm

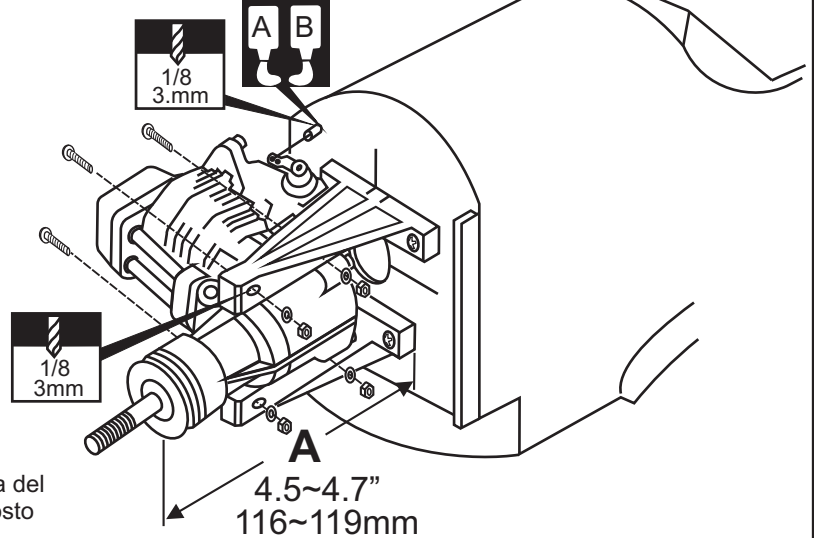
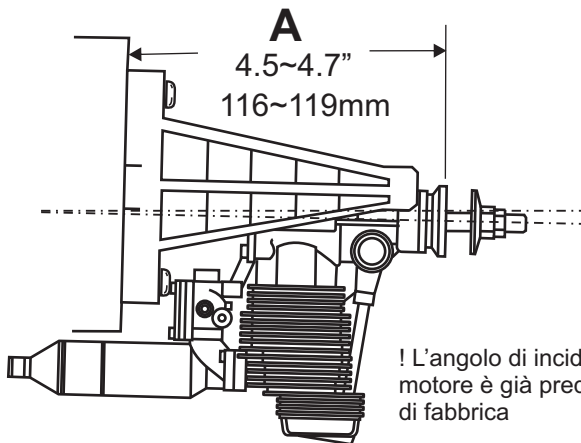
Attaccare i dadi «blind-nut» al paraflamma come mostrato. Usare colla epossidica evitando che la stessa bagni la filettatura dei dadi

13- Motore a scoppio 4-tempi

3x20mm vite / rondella / dado

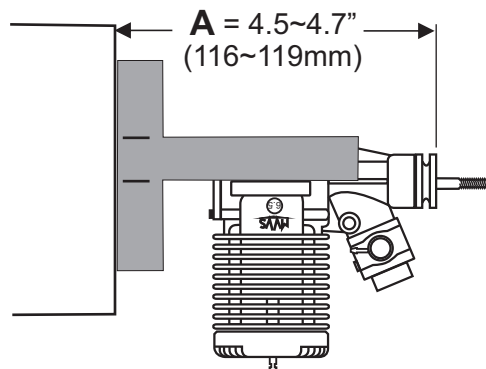


Assicurarsi che la distanza tra il collare trascina elica ed il paraflamma sia quella indicata in figura. Eseguire i fori di fissaggio nel castello motore e fissare lo stesso con 4 viti e dadi autobloccanti

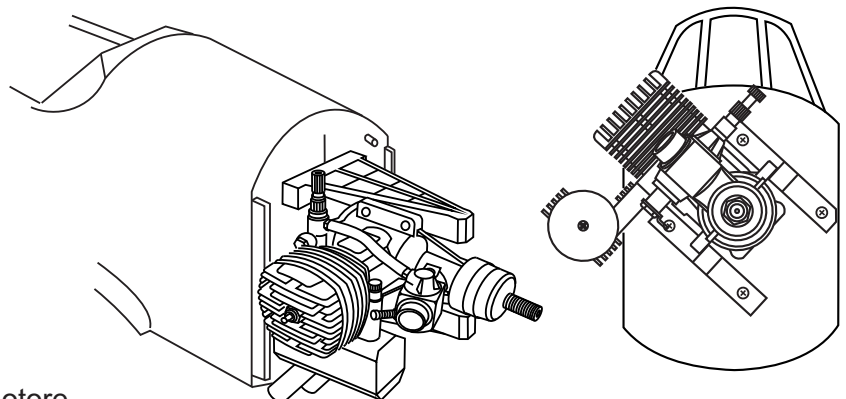


14- Motore a scoppio 2-tempi

A = 4.5~4.7"
(116~119mm)



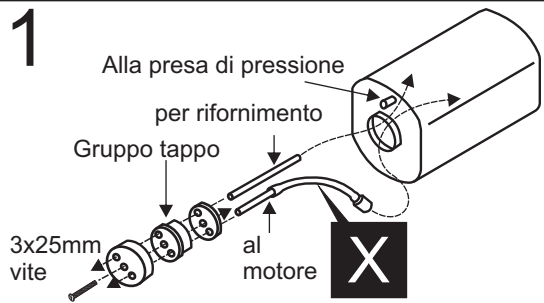
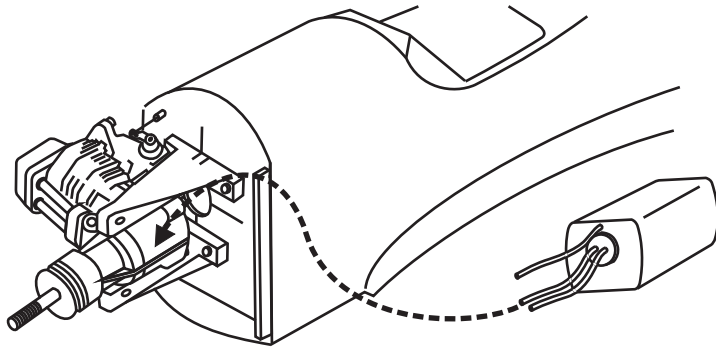
Individuare l'angolo con cui montare il motore per evitare interferenze tra la marmitta e la fusoliera



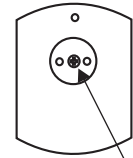
Con marmitta
tipo «Pitts»

Con marmitta standard

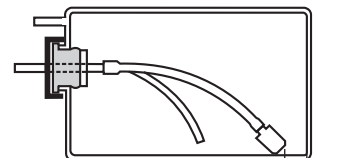
15- Installazione del serbatoi



2 Dopo aver verificato lo schema dei tubi inserire l'assieme tappo-tubi nel serbatoio e serrare la vite verificando la tenuta.



3x35 mm vite



11/64" (4mm)

16- Naca motore



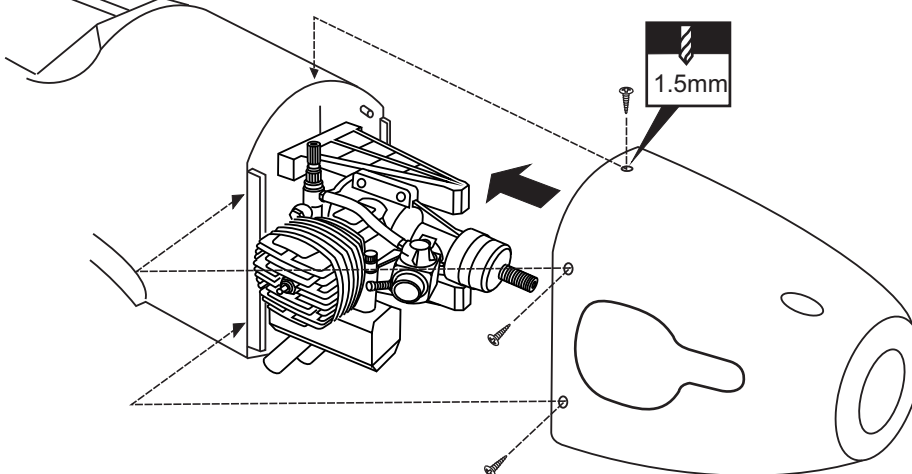
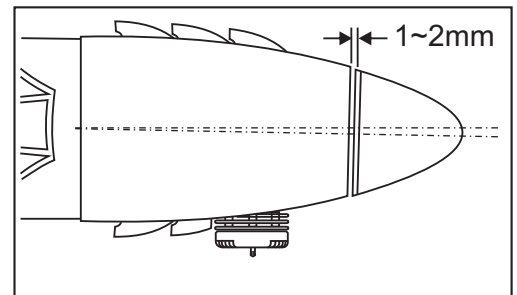
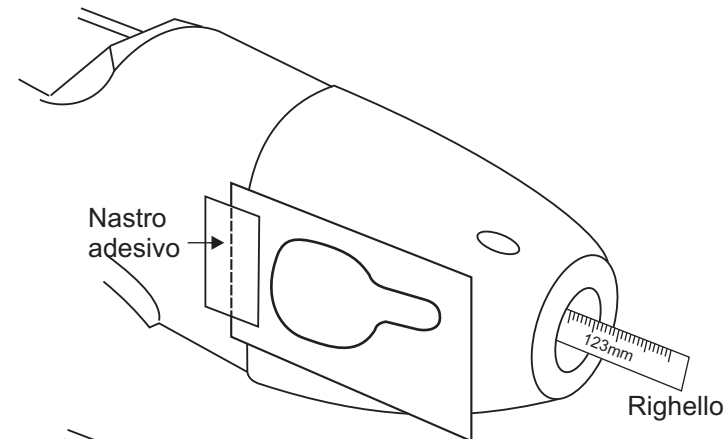
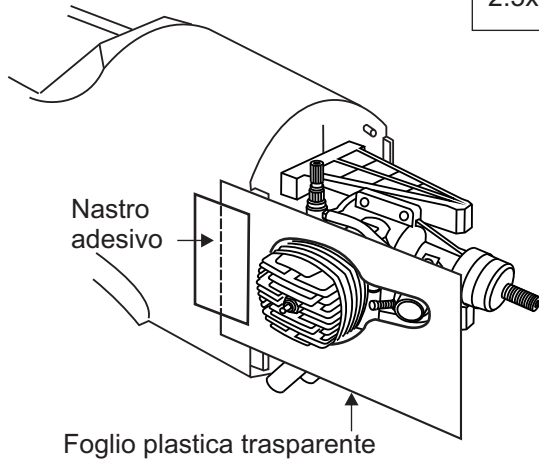
1-Fissare una lamina di plastica trasparente alla fusoliera con del nastro adesivo.

2-Usando una matita tracciare le aree di interferenza con il motore (ad esempio, la testata motore). Tagliare la plastica lungo il tracciato.

3-Rimuovere il motore e posizionare la naca nella fusoliera in modo che la distanza tra il parafiamma e la parte frontale della naca sia tra 4,5-4,7" (116-119 mm). Riportare il foro nella lamina di plastica nella naca motore con una matita.

4-Rimuovere la naca dalla fusoliera e tagliare con cura lungo il tracciato. Procedere nello stesso modo per qualsiasi foratura si renda necessaria nella naca motore.

5. Installare la naca nella fusoliera fissandola con cinque viti 2.5x10mm autofilettanti.



17- Impennaggi di coda

! Un incollaggio eseguito male può comportare la distruzione del modello

Tagliare il rivestimento in entrambi i lati

Rimuovere il rivestimento in entrambi i lati

Squadrette in plastica



.....3

Piastre in plastica



.....3

2x12mm viti



.....6

A B

A B

Tagliare il rivestimento in entrambi i lati

1.5mm

Squadretta comando elevatore

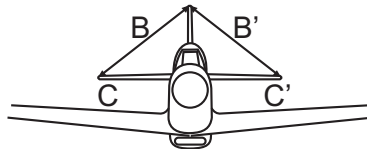
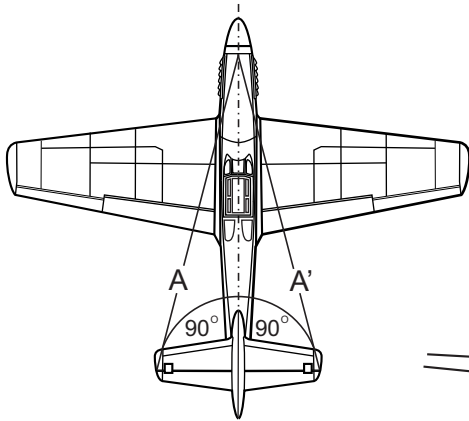
2x15mm viti

A = A'
B = B'
C = C'

STEP 1: Installazione piano di coda (A=A' and C=C')

STEP 2: Installazione impennaggio verticale (B=B')

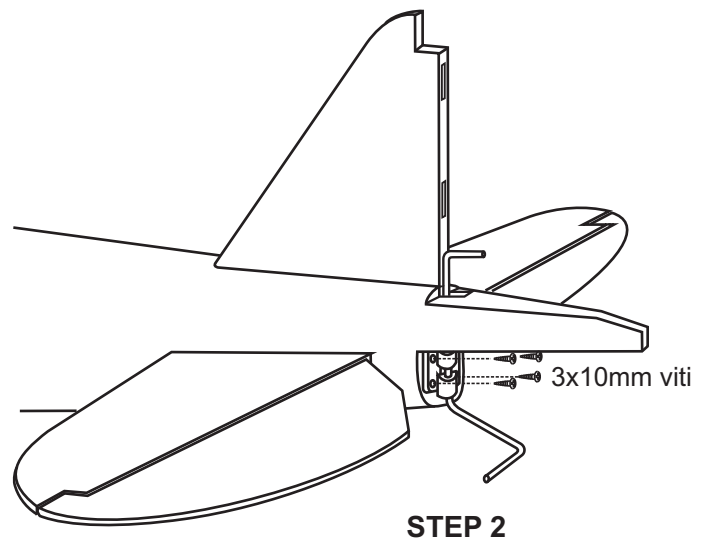
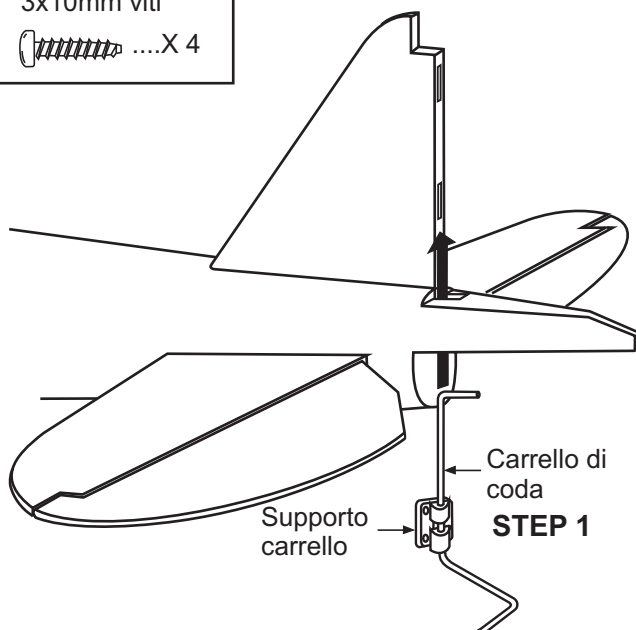
STEP 3: Installare una superficie di comando per volta



18- Installazione carrello di coda

3x10mm viti

.....X 4



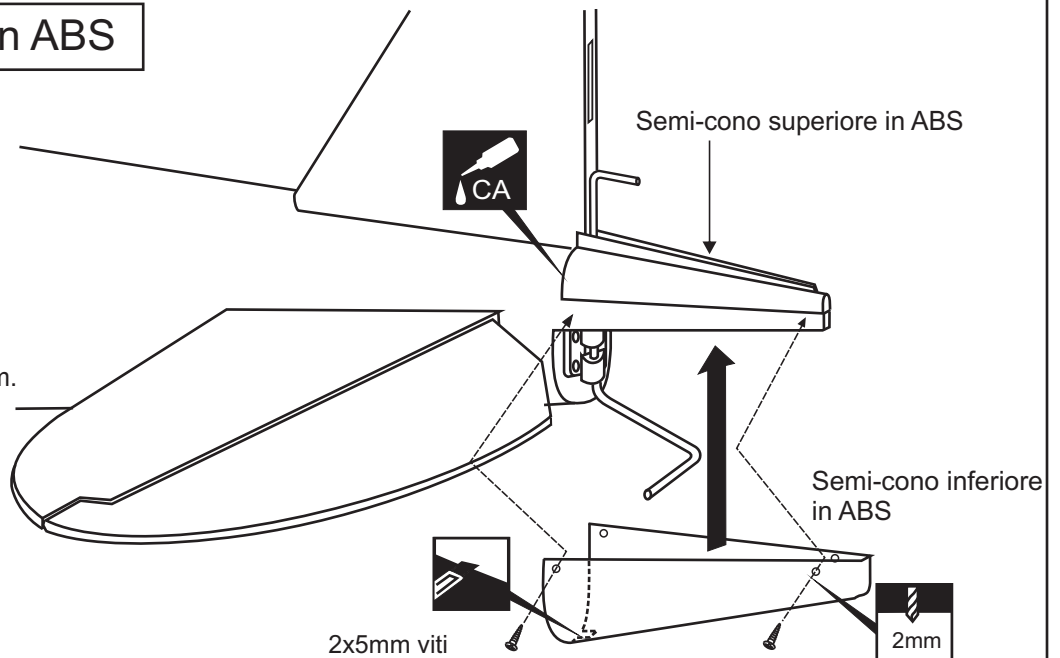
19- Simiconi di coda in ABS

2x5mm viti

 ...X4


- Incollare il semi-cono superiore usando CA o epossidica

- Posizionare il semi-cono inferiore e fissarlo usando quattro viti 2x5mm.



20- Direzionale e ruotino di coda

2.2mm collare

1

25mm ruota

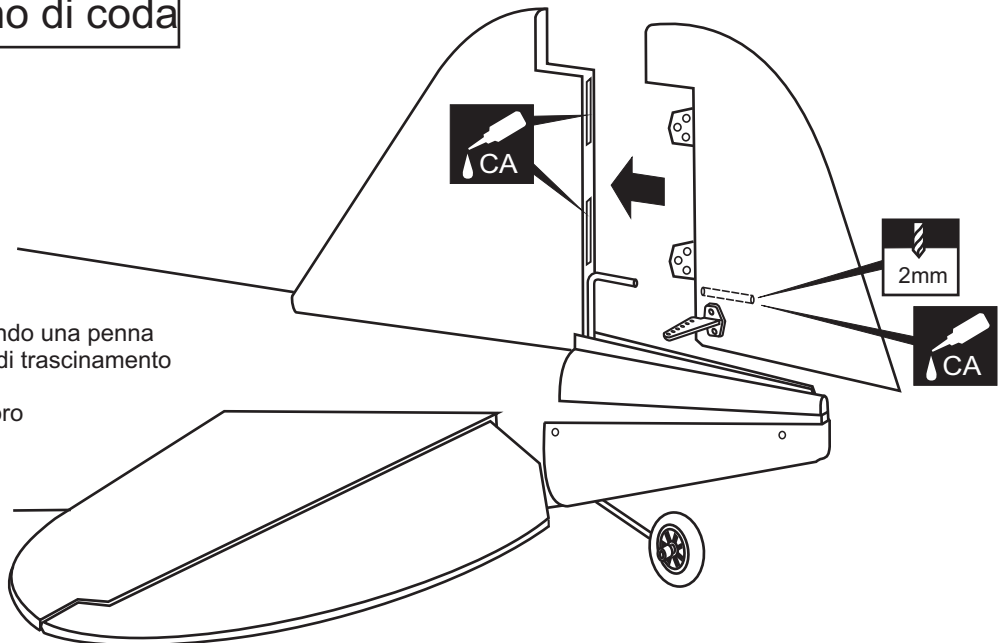
1

- Testare il direzionale in posizione ed usando una penna segnare la posizione del foro per il perno di trascinalamento del ruotino

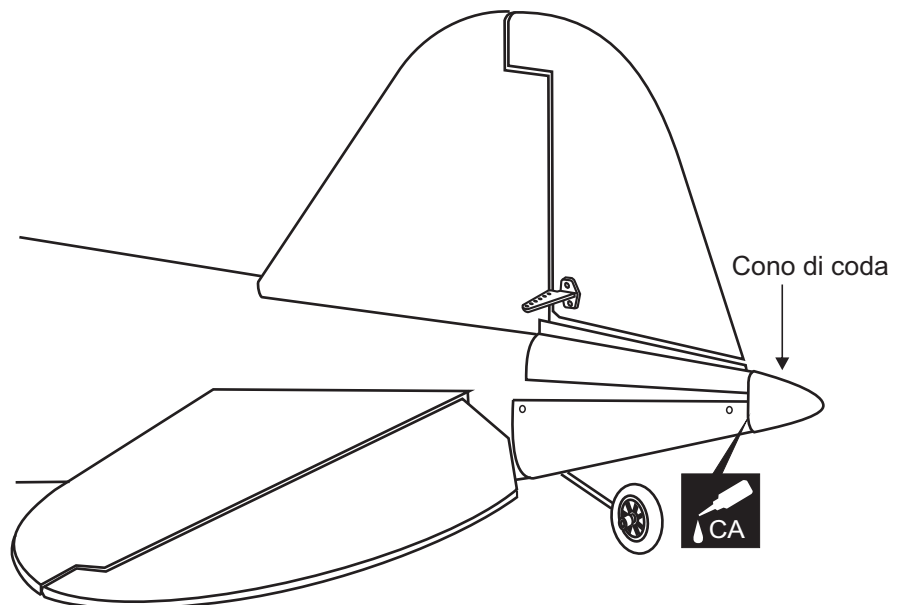
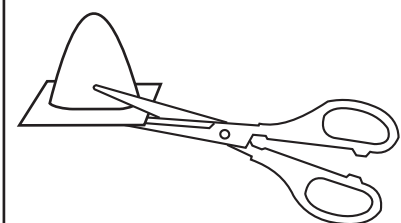
- Rimuovere il direzionale ed eseguire il foro 5/64" (2mm) come mostrato

- Posizionare il direzionale ed assicuralo con colla CA

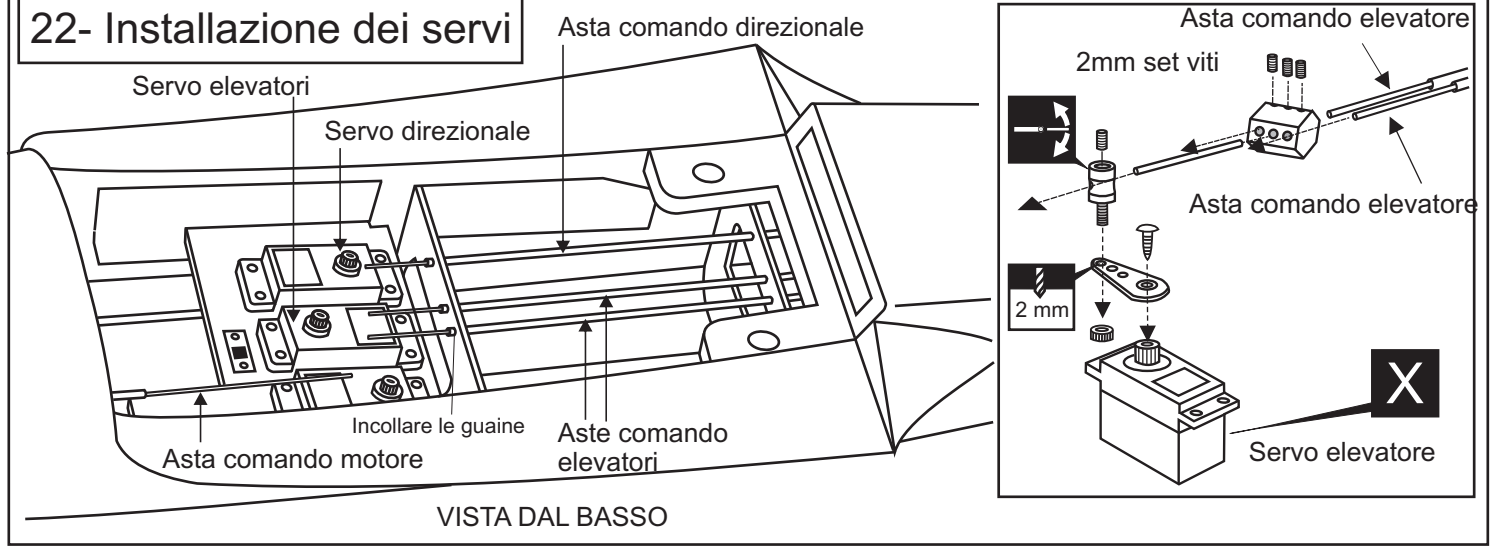
- Installare il ruotino di coda nel carrello ed assicuralo con il collare ferma ruota da 2mm.



21- Cono di coda in ABS



22- Installazione dei servi



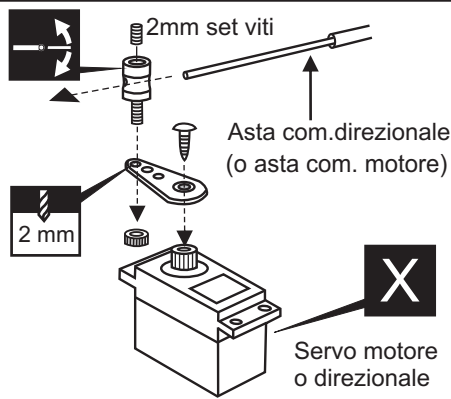
23- Collegamenti meccanici

Connettori

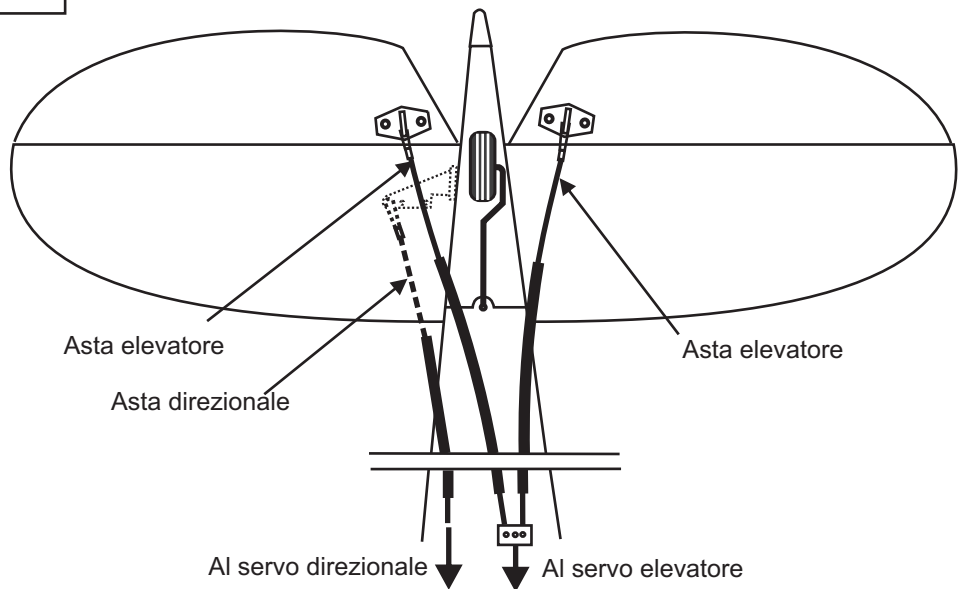
..... 2

Connettore

..... 1



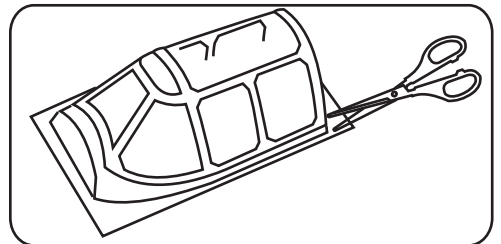
VISTA DALL BASSO



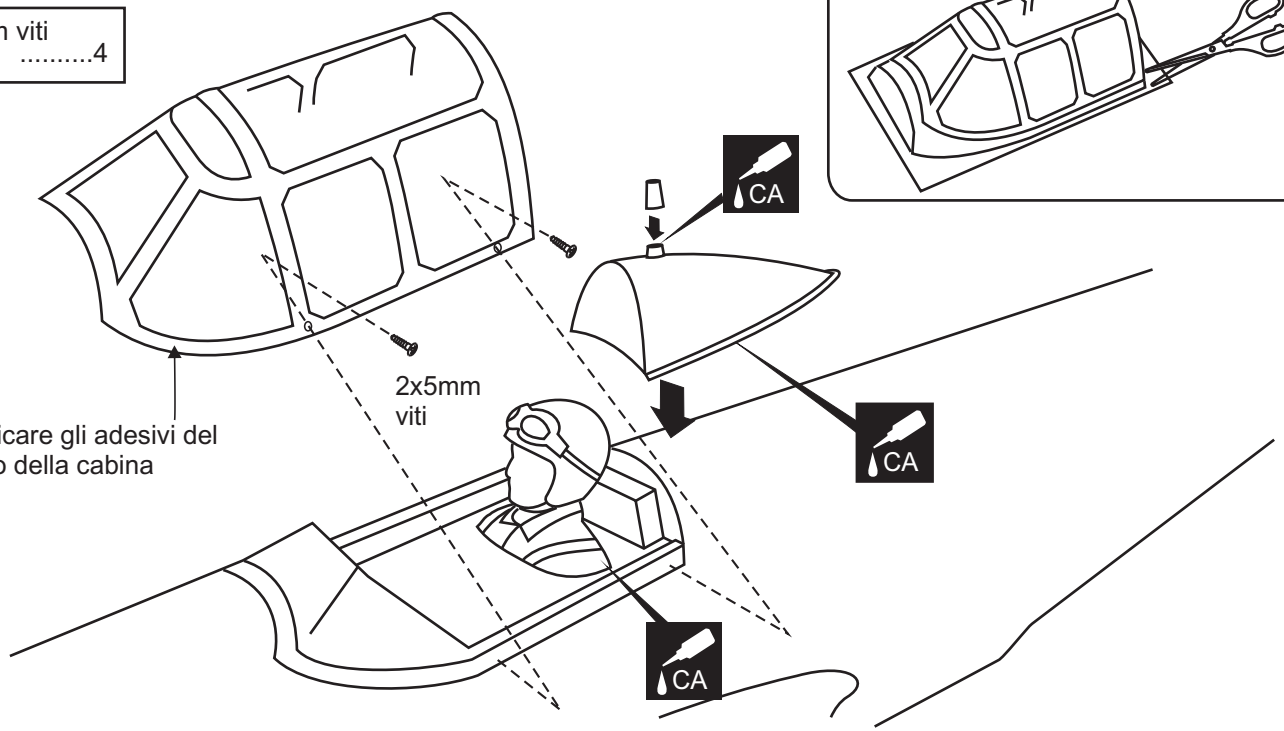
24- Cabina

2x5mm viti

..... 4

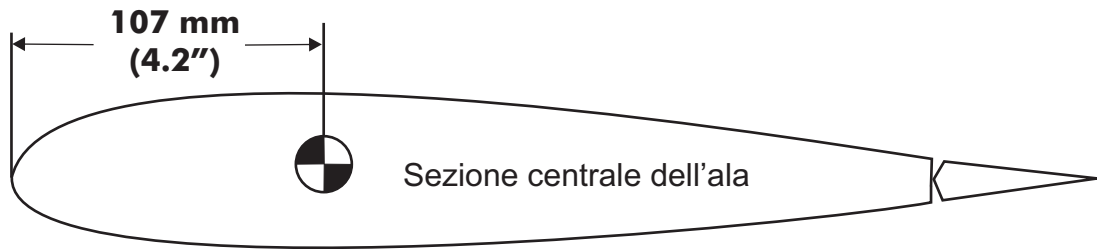


Applicare gli adesivi del telaio della cabina



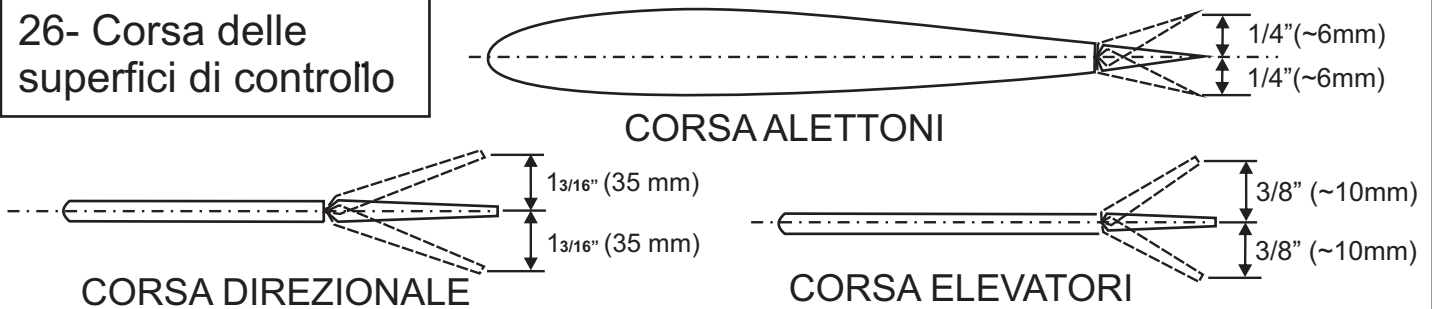
25- Bilanciamento

NON TENTARE di volare un modello non bilanciato !

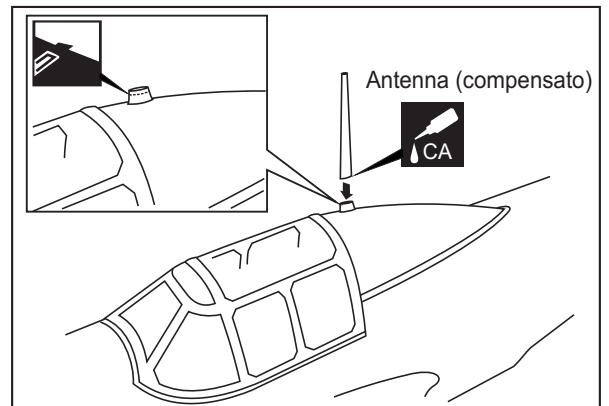
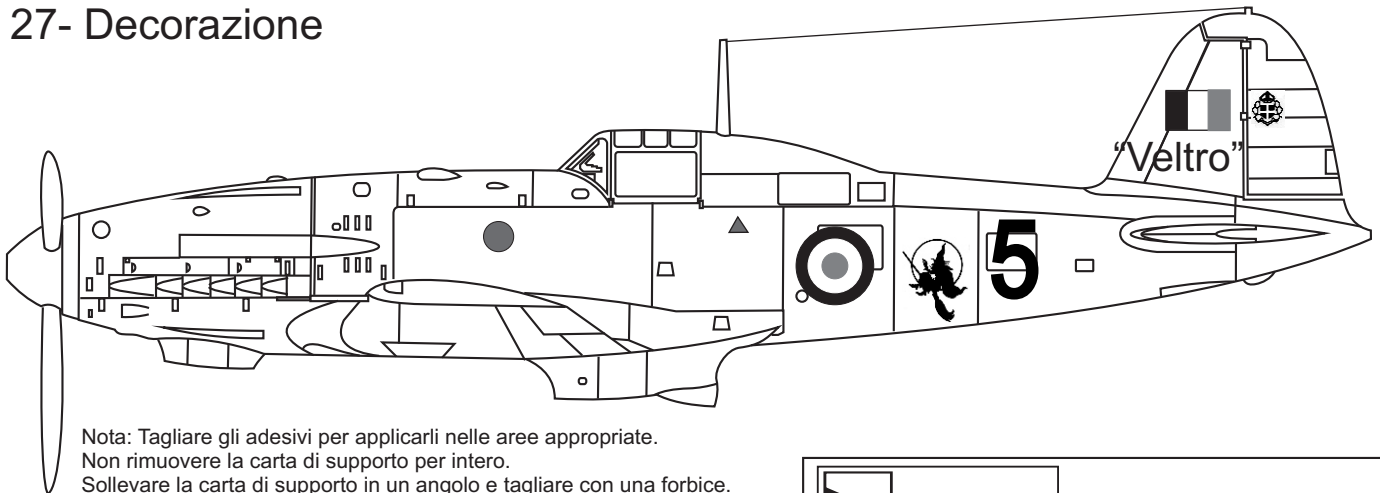


La posizione raccomandata per il centro di gravità (CG) del Macchi è 106 - 108 mm (~4.2")
Spostare la batteria per ottenere quanto sopra e/o aggiungere peso dove richiesto.

26- Corsa delle superfici di controllo



27- Decorazione



PRIMA DI VOLARE CONTROLLARE OGNI COSA

Prima di ogni volo, ispezionare il modello con cura. Controllare le cerniere, verificare che le aste di comando siano funzionali, controllare il fissaggio del motore. In generale, controllare qualsiasi cosa dell'aeromodello che possa allentarsi a causa delle vibrazioni.

CONTROLLARE LA FREQUENZA PRIMA DI ACCENDERE LA RADIOTRASMETTENTE E LA RICEVENTE

NON VOLARE IN PROSSIMITA' DI LINEE ELETTRICHE

Le linee elettriche inducono interferenze radio, quindi evitate di volare in prossimità delle stesse

ATTENZIONE

Non installare motori più grandi di quanto consigliato. Un motore più grande non implica necessariamente migliori prestazioni. Motori più grandi potrebbero causare il collasso della struttura del modello.

Chiedete sempre consiglio ad un aeromodellista esperto.

LIBRETTO D'ISTRUZIONI -COMPENDIO-

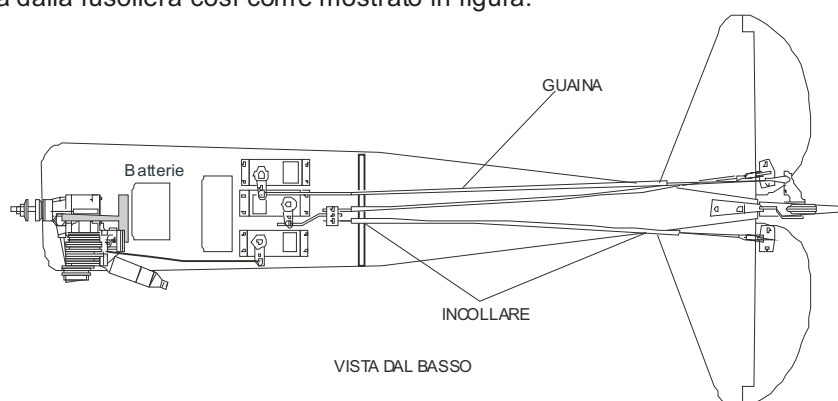
Il presente compendio, pur non essendo specifico del Vostro modello, riassume alcune raccomandazioni e annotazioni di carattere generale e deve ritenersi parte integrate del libretto d'istruzioni.

Raccomandazioni generali

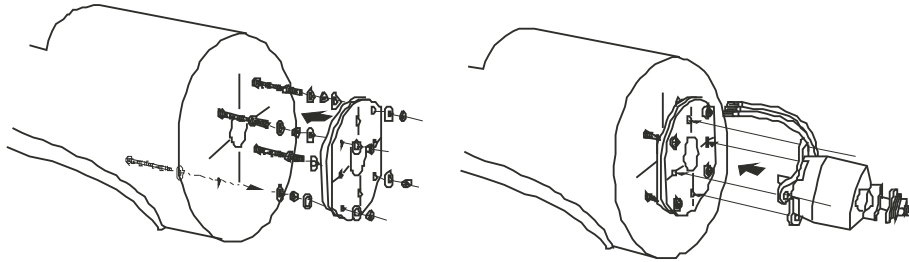
1. Leggere attentamente tutto il libretto ed il presente compendio prima di iniziare l'assemblaggio del Vostro nuovo modello.
2. Identificate tutti i componenti ed accessori inclusi nella fornitura così come gli accessori non inclusi.
3. Individuate il tipo di motorizzazione di Vostro interesse tra quelle consigliate prima di iniziare l'assemblaggio.
4. Alcuni modelli della collezione VQ Model sono dotati di un pratico vano per la sistemazione delle batterie LiPo. Verificate la predisposizione di tale vano nel Vostro modello (in caso di motorizzazione elettrica) in quanto faciliterà l'installazione/sostituzione delle batterie.
5. Decidete il tipo di carrelli (fissi, retrattili) prima di iniziare l'assemblaggio. Nel caso di carrelli retrattili diversi da quelli consigliati, potrebbero essere necessarie alcune modifiche e/o sistemazioni delle sedi alari dei carrelli.

Raccomandazioni per l'assemblaggio

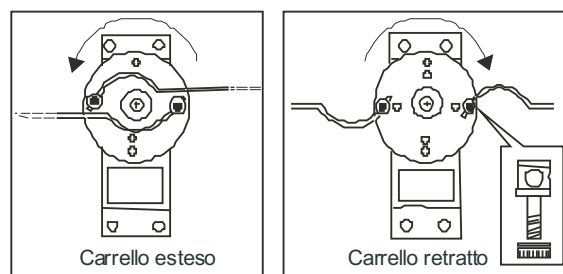
1. In alcune aree del modello è necessario rimuovere il film di rivestimento in modo da eseguire l'incollaggio con gli impennaggi ed altri accessori. Tagliare il film con una taglierina affilata ("cutter" tipo bisturi) inclinando la lama rispetto alla superficie da incidere. Prestare molta attenzione a non incidere la struttura in legno sottostante il rivestimento.
2. Non eseguire alcun tipo di incollaggio sul rivestimento; il rivestimento va sempre rimosso dalle superfici da incollare.
3. Nell'eseguire la giunzione delle semiali, spalmare colla epossidica sulla baionetta, nelle sedi della baionetta e sulle superfici delle dime che realizzano l'accoppiamento.
4. Nell'installare gli impennaggi (stabilizzatori orizzontale e verticale) prestare attenzione all'allineamento degli stessi.
5. Molti modelli VQ Model hanno le cerniere già installate di fabbrica, altri modelli hanno le cerniere installate nella sola superficie mobile, altri ancora hanno le cerniere solo posizionate e non incollate. Verificate lo stato di installazione delle cerniere nel Vostro kit. VQ Model adotta (salvo qualche eccezione) cerniere con perno metallico; prima di incollare una cerniera lubrificare con olio o vasellina il perno in modo che la colla non possa bloccare la cerniera stessa. Applicare un sottile strato di epossidica (5 minuti) su tutte le superfici di incollaggio (alette della cerniera e sedi nelle superfici mobili e nelle parti fisse). Assicuratevi che la colla non impregni il perno metallico in quanto la cerniera risulterebbe inservibile.
6. Nell'installare le superfici mobili (alettoni, elevatori, direzionale) procedete con una superficie per volta. La luce tra il bordo d'uscita della parte fissa e il bordo d'ingresso della superficie mobile deve essere minima consentendo la libera rotazione della superficie mobile.
7. Se non già eseguito di fabbrica, le guaine guida delle aste di comando (elevatori, direzionale, motore, ecc) devono essere fissate (Incollate) all'ordinata interna della fusoliera più vicina ai servi attuatori e nella sezione d'uscita dalla fusoliera così come mostrato in figura.



8. I kit dei modelli EPGP (Electric Power – Gas Power) sono predisposti per i motori a scoppio e per i motori elettrici. I kit includono il castello motore (in genere, in due pezzi) per i motori a scoppio e gli accessori per la realizzazione del supporto/castello motore per i motori elettrici (due piastre in compensato da incollare



1. Prima di installare la naca motore alla fusoliera controllare che non sussistano interferenze tra la naca motore stessa e l'elica e/o l'ogiva. Testare il posizionamento ed individuare le aree in cui praticare le aperture (marmitta, carburatore, ecc)
2. Gli incollaggi devono essere eseguiti con cura ed attenzione. Il distacco di una superficie causa un non corretto incollaggio può indurre la perdita di controllo del modello e/o la distruzione dello stesso. Tale evento può costituire un serio pericolo per Voi stessi e per altre persone e/o cose presenti al campo di volo o nelle aeree sorvolate.
3. Proteggere il rivestimento nelle aree a ridosso degli incollaggi con del nastro adesivo onde evitare che la colla in eccesso bagni il rivestimento stesso. Per pulire l'eccesso di colla dal rivestimento **NON USARE DILUENTI o ALCOOL** puro. Usare sapone liquido ed acqua o detergente per vetri sia per il rivestimento che per le parti verniciate.
4. Nell'eseguire incollaggi di parti in plastica con CA, usare una minima quantità di colla in quanto la CA tende a fare divenire biancastre le zone interessate dall'incollaggio. Evitare che la colla CA bagni il rivestimento in quanto potrebbe alterarne la colorazione.
5. I carrelli retrattili meccanici necessitano di un servo specifico in grado di compiere una rotazione di 180° (servo per retrattili). Le aste di comando dei carrelli devono essere sagomate (ad esempio come nello schema sottostante) in modo da evitare interferenze tra le aste durante il ciclo di apertura e chiusura dei carrelli. Eseguite questa operazione con cura in modo che i carrelli si blocchino in posizione "retratti" ed in posizione "estesi"



6. Verificare il bilanciamento dell'elica e dell'ogiva in fase di montaggio. Verificare l'assenza di vibrazioni indotte da eliche e/o ogive sbilanciate prima di collaudare il modello e prima di ogni volo.

Servocomandi

I modelli VQ Model Vi consentono di installare un'ampia gamma di servocomandi. Le sedi sono predisposte per servi di dimensioni standard. Alcuni modelli richiedono, per specifiche funzioni, dei servocomandi "ribassati".

Nei modelli Classe 46 e 60 potete installare servocomandi con un tiro minimo compreso tra 3 kg.cm e 5 kg.cm. Per i modelli Classe 90, Classe 120 si raccomanda di usare servi con tiro minimo 5 kg.cm.

BUON DIVERTIMENTO !

FARE SEMPRE UN CONTROLLO GENERALE DEL MODELLO E DELLE FUNZIONI DEL RADIOCOMANDO PRIMA DI OGNI VOLO !